



## BESCHREIBUNG

Nordic Hochleistungskleber ist ein Konstruktions- und Montagekleber auf der Basis der MS-Polymer-Technologie mit extrem hoher Anfangshaftung, der es erlaubt auch schwere Werkstücke ohne Hilfskonstruktion auf senkrecht verlaufende Flächen zu kleben.

Nordic Hochleistungskleber ist einkomponentig und härtet mit der umgebenden Luftfeuchte zu einem dauerhaft funktionsfähigen, elastischen Klebstoff aus, der höchsten Ansprüchen genügt.

**Hochleistungskleber**

**Stand: Mai 2022**

## BESONDERE EIGENSCHAFTEN

- Hervorragende Haftung auf den meisten Untergründen ohne Haftvermittler oder Primer
- Hohe Anfangshaftung, schwere Bauteile haften ohne Hilfsmittel an senkrechten Flächen
- Schnelle Durchhärtung zu einer hochelastischen Klebeverbindung mit hoher Endfestigkeit ohne Materialschrumpf oder Blasenbildung.
- Die Durchhärtung erfolgt im neutralen Bereich – keine Geruchsbelästigung und keine Korrosionsbildung an Metallen
- Durch die elastische Einstellung werden Vibrationen absorbiert und Materialbewegungen durch thermische Belastung ausgeglichen
- Beständig gegen Feuchtigkeit und Schimmelbildung
- Im ausgehärtetem Zustand schleif- und überstreichbar
- Frei von Isozyanat, Silikon, Lösungsmittel und Phthalaten

## ANWENDUNGSGEBIETE

Nordic Hochleistungskleber ist ein universell einsetzbarer Montage- und Konstruktionskleber zur Verklebung von Metallen wie Edelstahl, Stahl, Aluminium blank und eloxiert, Kupfer und Zink, von Kunststoffen wie Polyurethan, ABS, PVC Hart, Acrylglas, Polycarbonat, Polystyrol und Polyester.

Für die Montage von Glas, Spiegel, Beton, Gips, Emaille und Holz.

Die wesentlichen Anwendungsbereiche für Nordic Hochleistungskleber finden sich in der Metall-, Kunststoff-, Bau- und Autoindustrie in den Bereichen Wohnwagenbau, Schiffsbau, Maschinenbau, im Lüftungskanalbau, im Innenausbau bei der Erstellung von Trennwänden, für die Montage von Sandwichpanellen, im Wege- und Brückenbau.

## TECHNISCHE DATEN

|                            |                        |
|----------------------------|------------------------|
| Dichte *                   | 1,57 g/ml              |
| Hautbildungszeit*          | ca. 10 – 15 min.       |
| Durchhärtungszeit*         | ca. 2 – 3 mm / 24 Std. |
| Anfangshaftung (senkrecht) | 30 g / cm <sup>2</sup> |
| Dehn- und Stauchvermögen   | 25 %                   |
| Dimensionsänderung         | 0                      |
| Temperaturbeständigkeit**  | -40 °C bis +90 °C      |
| Verarbeitungstemperatur    | +5 °C bis +35 °C       |

\* Bei einer Temperatur von +21 °C und 50 % relativer Feuchte.

\*\* Nach vollständiger Durchhärtung

## Hochleistungskleber

Stand: Mai 2022

## MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN

|                                  |         |
|----------------------------------|---------|
| Shore A (DIN 53505)              | 55      |
| Modul 100 % Dehnung* (DIN 53504) | 1,4 MPa |
| Zugfestigkeit* (DIN 53504)       | 2,2 MPa |
| Bruchdehnung* (DIN 53504)        | 335 %   |

\* Probekörper 2 mm Schichtdicke

## VERARBEITUNG

Die zu verklebenden Flächen müssen fest, fett-, öl- und staubfrei, sowie frei von losen Anhaftungen sein.

Im Allgemeinen haftet Nordic Hochleistungskleber ohne Haftvermittler zuverlässig auf den meisten Baumaterialien.

Auf saugenden Untergründen empfehlen wir unseren Voranstrich Typ 70, auf nicht saugenden Untergründen unseren Voranstrich Typ 140.

Nordic Hochleistungskleber einseitig, strangförmig auf eine der zu klebenden Fläche auftragen.

Die Abstände der Stränge so wählen, dass diese beim Fügen der Teile nicht zusammen fließen.

Die zu klebenden Teile mit festem Druck aneinander fügen. Innerhalb der Hautbildungszeit, bis max. 5 Minuten können Korrekturen an den zu verklebenden Flächen vorgenommen werden.

Um eine schnellere Durchhärtung zu erreichen können die aufgetragenen Klebstoffstränge mit Wasser befeuchtet werden. Durch den Wasserauftrag verkürzt sich die Hautbildungszeit um die Hälfte. Die zu klebenden Teile müssen nach der Befeuchtung mit Wasser innerhalb von 2-3 Minuten gefügt werden.



Nordic Hochleistungskleber ist hochviskos eingestellt.

Wir empfehlen für die Verarbeitung eine qualitativ hochwertige Kartuschenpresse zu verwenden.

**Hochleistungskleber**

**Stand: Mai 2022**

### **ANWENDUNGSEINSCHRÄNKUNGEN**

Nordic Hochleistungskleber ist nicht geeignet für die Anwendung auf Polypropylen (PP), Polyethylen (PE), PTFE (Teflon) und Bitumen, sowie für die Verklebung unter Wasser.

### **SICHERHEITSHINWEISE**

Bitte, beachten Sie das Sicherheitsdatenblatt!

### **LAGERUNG UND HALTBARKEIT**

Wir garantieren in der ungeöffneten Originalverpackung, bei einer Lagertemperatur von +5 °C bis +25 °C, eine Haltbarkeit von 12 Monaten.

**Frostbeständig während des Transports bis -15 °C**